







## S65056 VERNICE CLASSIC YACHT U.V.

					
Pennello o rullo 10-15 %  Spruzzo 10-20%	N° mani: 2/6	3 h a 20°C	80-200 μ	24h a 20°C	6 m <sup>2</sup> /l allo spessore di 90 μ secchi

### Descrizione

#### Top coat

Vernice monocomponente formulata con resine fenoliche cotte e olii di Tung selezionati con l'aggiunta di speciali filtri U.V. che proteggono il legno dal processo d'invecchiamento causato dai raggi ultravioletti. Per il suo potere riempitivo, la flessibilità del film e la resistenza all'aggressività dell'ambiente marino se ne raccomanda l'uso per la finitura di superfici interne ed esterne di imbarcazioni. Particolarmente indicata su legno nuovo o già verniciato, utilizzabile al di sopra della linea di galleggiamento (opera morta)

### Colore

Trasparente ambrato

### Caratteristiche peculiari

- Buone durabilità.
- Elevato potere riempitivo.
- Eccellente flessibilità.

Peso specifico (parte A): 0,93 ± 0,03 g/ml

### Preparazione del supporto

#### Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P120

#### Legno già verniciato

Carteggiare a secco con carta p 280-320

## Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.  
Condizioni applicative  
Umidità relativa < 80%  
Temperatura >10 °C <35°C  
Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

		<b>volume</b>
S65056	VERNICE CLASSIC YACHT U.V.....A	1000 parti
S70020	DILUENTE 277.....B	100-150 parti

### Spruzzo

		<b>volume</b>
S65056	VERNICE CLASSIC YACHT U.V.....A	1000 parti
S70110	DILUENTE 6209.....B	100-200 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2/6

Spessore totale consigliato per legno verniciato: 80-100 µ secchi (n°2 mani a pennello da 90µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato per legno nuovo: 150-200 µ secchi (n°4 mani a pennello da 90µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani a 20°C: 24h a rullo pennello, 3 h a spruzzo

Resa teorica mix A: 6.2 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 5.5 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A: 3.2 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 2.8 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Residuo solido in volume A: 55.6%

Residuo solido in volume A+B: a spruzzo: 49.2%

## Essiccazione

	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>35°C</b>
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>min. 14 gg.</b>	<b>min. 7 gg.</b>	<b>min. 72 h</b>
<b>Riverniciabile a rullo/pennello dopo</b>	<b>min. 48 h max. 72 h</b>	<b>min. 24 h max. 36 h</b>	<b>min. 12 h max. 18 h</b>
<b>Riverniciabile a spruzzo dopo</b>	<b>min. 6 h max. 72 h</b>	<b>min. 3 h max. 36 h</b>	<b>min. 1,5 h max.18 h</b>

### SCHEDA TECNICA N° S111-I REV. 12/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.